

DMG / MORI SEIKI在CIMT 展台上的亮点

Highlight of DMG/MORI SEIKI at CIMT 2013

DMG

作为首次以合作品牌的形象在中国亮相, DMG 和 MORI SEIKI 将会在超过 1800m² 的展示面积上, 共同展出 33 台设备, 其中 2 台来自本地工厂生产的产品全球首发, 8 台亚洲首发, 6 台中国首发。

DMG/MORI SEIKI 重视用户的全方位收益, 两家公司合作以来做出非凡努力为用户创造最大的价值, 中国的制造业面临着快速前进和转型升级中的各种巨大挑战, 我们专注于这些挑战提供解决方案, 包括航空航天、轨道机车、汽车制造、船舶制造这些运输行业, 以及工程机械、能源、通用机械等基础建设行业, 还有刀具制造、消费电子、模具及医疗行业等。展会现场演示还包括自动化以及专

家系列主题演讲将带观众领略最先进的加工技术和制造理念。

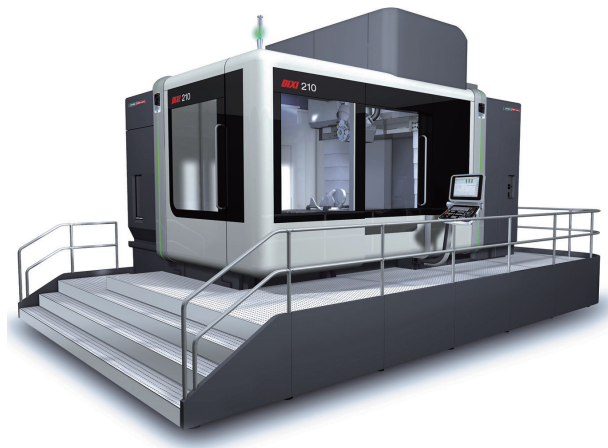
DIXI 210 ——无法超越的高精度

通常对一个新产品的客观评价是将其与老型号相比或最好与同级别的竞争产品相比。这两种方法都不适用于 DIXI 210 这款全新万能高精度加工中心。在高精度机床领域, 这台 MORI SEIKI 与 DECKEL MAHO 合作开发的机床拥有 (X×Y×Z) 1800×2100×1450mm 的超大加工区和 < 35 μm 的空间精度, 绝对是全球独一无二的产品。DIXI 210 的精度更准确地说是手工杰作, 因为 DIXI 高素质员工用 500h 的时间刮研与精度有关的接触面直到其平面足够平, 直线足够直, 方形足够正, 确保全部直线轴和旋转轴运动时的形状和位置误差最小。DIXI 210 P 还有特殊的热源管理系统, 包括对全部发热部件的冷却, 确保机床工作时达到客户期待的整体精度。此外, 机床安装后要

进行完善的三维测量并进行必要的数字化精确调整, 其中包括热膨胀和空间精度方面的调整。DIXI 210 可加工超大型工件, 一次装夹可加工最大直径 2500mm, 最大高度 1250mm 和

2013 年 4 月在北京, 赫克对于向来是兵家必争之地的“中国国际机床展览会”是有秘密武器的。现在不妨让我们在展前窥其冰山一角。现场, 在赫克的展台上将展出 3 台各有所长的加工中心和一台高性能车削中心, 其中包括不久前重磅推出的全新高速型立式加工中心和五轴立式加工中心。

对于在业界拥有良好口碑的赫克设备而言, 其拥有近百项专利的控制技术是一项非常重要的优势。其为数控编程提供独特的灵活性和智能化、完全汉化的编程界面, 并通过内置 CAD/CAM 软件功能, 运用人机对话方式, 便能够轻松地完成零件图纸的编程, 甚至能对 DXF 格式图纸直接编程加工, 真正意义上做到了快速准确地把图纸变成零件。其人性化的图形屏幕、多视角线框和实体动画显示, 都在更大程度上验证了程序的准确性。赫克控制系统配置视窗操作



DIXI 210

最大重量 8000kg 的工件,实现高效的粗加工和最高动态性能的精加工 (6m/s^2),快移速度 (60m/min) 和空间精度 $<35\mu\text{m}$ 。主轴方面,不仅提供最大功率 114kW 的高性能电主轴,也提供最大扭矩 $1550\text{N}\cdot\text{m}$ 和最高转速 6300r/min 的大功率齿轮驱动主轴。

CTX gamma 3000 TC ——车铣复合加工中心

从 CTX beta 1250 TC 到新的



CTX gamma 3000 TC

3000 系列,6 面全套加工和 5 轴联动铣削的顶级性能使客户体验到了令人惊叹的一代车铣复合加工技术,这样的技术将在更为广阔的范围内再创佳绩。CTX gamma 3000 TC 可加工的工件系列包括最大车削长度为 3000mm、最大车削直径为 700 mm 的工件。主要部件在电厂技术、涡轮技术、船用引擎技术或风力电站技术领域都有运用。此外,由于部件的长度更大,在工艺过程中可采用两个中心架。

在 CTX gamma 3000 TC 的结构中,在 Z 轴上水平安装了一个高强度移动立柱,确保受力均衡。此外,直线导轨之间的较宽距离保证加工过程中良好的刚性和稳定性。凭借所有滑动轴的直线光栅尺

以及热对称设计和主轴及副主轴(可选)、电机托架和车铣复合加工主轴的主动式散热,能保持高度的精确性。配有多达 12 把 VDI40 动力刀具的附加刀塔不仅可以使用户用一个主轴实现四轴加工或同时用主轴和副主轴进行加工,而且,这一改进还提供一整系列的加工制造方案。

主轴转速达 2500r/min 或副主轴转速达 4000r/min ,车铣复合加工主轴的摆动幅度为 $\pm 120^\circ$,该主轴为标准的扭矩电机驱动,转速高达 12000r/min ,这些因素确保了卓越的排屑性能,该模块还提供转速高达 8000r/min 的强力主轴和转速高达 18000r/min 的高速主轴。第二刀塔(可选)还采用直接驱动技术,为 12 个刀位分别提供最大转速为 4000r/min 、最大扭矩为 $30\text{N}\cdot\text{m}$ 的标准配置。

(责编 亦非)

智能化的力量 ——赫克引领您进入技术新纪元

Intelligen Power of Hurco

赫克中国

系统提供了 2GB 内存和 64GB 硬盘能力,凭借强大的处理能力不仅能够



Hurc视窗操作系统

满足对话式编程模式,同时也能够提供 ISO/EIA 标准的 NC 程序编辑。两种编程模式间可进行无缝切换,甚至按照客户需求可以将 NC 和对话式编程模式合并使用。

在整个智能化的控制技术中,非常值得一提的是赫克开发的超级运动控制(UltiMotion)功能,这是一款全新的基于软件的运动控制技术。作为一项拥有专利高科技技术,其能够优化运算切削轨迹方法并且提高加工速度,使加工后的成品零件表面更为顺滑,更胜于更换或是

改进设备硬件所带来的效果。超级运动控制动态变量超前预检超过万条数据块,这一能力可以降低循环加工周期时间高达 30%。

如果将整个零件加工过程比作一场 F1 方程式赛车,将零件编程比作赛车路线图,UltiMotion 超级运动控制技术则是在整个赛程中不断计算并预测路径和障碍物等一切前行路上的所可能发生的一切,并且提前作出最优路径规划,引领赛车以最完美的路线快速到达终点站。

(责编 亦非)